

Шифр участника _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ПРЕДМЕТУ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)

2024–2025 учебный год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 10-11 КЛАССЫ

Профиль «Культура дома, дизайн и технология»

Практический тур



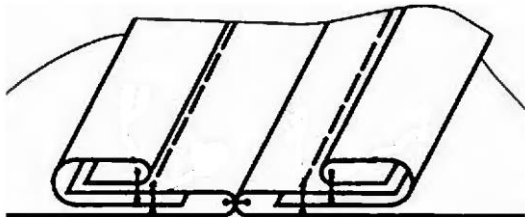
Длительность тура составляет не более 45 минут

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

«Срезы, обрабатываемые окантовочным швом с открытым срезом»

Максимальный балл за работу – 20 баллов

Задание:

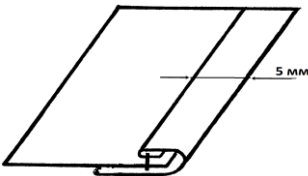
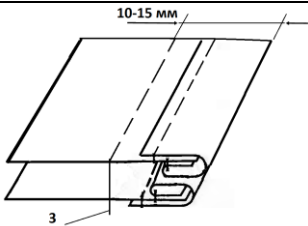
<p>Срезы деталей обрабатывают различными способами для предохранения их от осыпания, в некоторых случаях и для отделки изделия.</p> <p>В изделиях <i>без подкладки</i> все открытые срезы обметывают или окантовывают, или застрачивают, или высекают.</p> <p>Срезы шва окантовывают до соединения деталей!!!</p> <p>Детали кроя:</p> <p>Образцы ткани для шва – 2 дет. 200 × 100 мм (х/б ткань с набивным рисунком)</p> <p>Окантовочная полоска – 2 дет. 30 × 200 мм (х/б ткань гладкокрашеная)</p> <div></div> <div></div>	<p>Срезы, обрабатываемые окантовочным швом с открытым срезом</p> 
--	---

Инструкционная карта

«Срезы, обрабатываемые окантовочным швом с открытым срезом»

Наименование операции	Технические условия	Схема	Инструменты, оборудование
1. Притачивание окантовочной полоски	На лицевую сторону основной детали накладывают лицевой стороной вниз полоску ткани шириной 30 мм, выкроенную по косому направлению долевой нити ткани (или по утку). Срезы уравнивают и прокладывают строчку 1 на расстоянии 3-5 мм от среза.		

Шифр участника _____

2. Образование канта	Затем срезы шва огибают полоской ткани, образуя кант, ширина которого равна ширине шва обтачивания.		Ручная игла, нитки, наперсток, швейная машина
3. Настрачивание окантовочной полоски	Кант закрепляют машинной строчкой в шов притачивания полоски или на расстоянии 1 мм от него (<i>строчка 2</i>)		Швейная машина
4. Приутюживание канта	Уменьшение толщины шва посредством утюга.		Утюг
5. Стачивание шва	При выполнении стачного шва две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и соединяют машинной строчкой параллельно срезам. Ширина шва 10-15 мм.		Швейная машина
6. Разутюживание припусков шва	Раскладывание припусков швов в разные стороны и закрепление их в таком положении с помощью утюга		Утюг

Карта пооперационного контроля практической работы
«Срезы, обрабатываемые окантовочным швом с открытым срезом», 9 класс

№ п/п	Критерии контроля	Количество баллов	По факту
1	Притачивание окантовочной полоски швом шириной $3-5 \pm 1$ мм	2	
2	Образование канта	3	
3	Настрачивание окантовочной полоски	2	
4	Приутюживание канта	2	
5	Стачивание шва. Ширина шва $10-15 \pm 1$ мм	3	
6	Наличие машинных закрепок (7 – 10 мм)	2	
7	Качество строчки (равномерность натяжения верхней и нижней нитей)	2	
8	Разутюживание припусков шва	2	
9	Соблюдение безопасных приемов труда	2	
	ИТОГО:	20	